

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Астана +7 (7172) 69-68-15
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижевартонск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: quantatec.pro-solution.ru | эл. почта: qtc@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

MCR 702 TwinDrive

MCR 702 TwinDrive

Image not found or type unknown

Компания Anton Paar представляет революционный реометр нового класса: MCR 702 TwinDrive™. Впервые за всю историю реометрии, реологические тесты могут проводиться с двумя датчиками крутящего момента и двумя приводами одновременно: Два мощных синхронных привода в одном компактном модульном реометре – позволяют реализовать любые виды реологических тестов и получить высокоточные результаты. Если сказать кратко, то это первый в истории реометр, который способен покрыть и решить любые реологические задачи и приложения. MCR 702 TwinDrive™: Один реометр. Два синхронных привода. Все возможности.

Ключевые особенности

Технические особенности

- Технология TwinDrive™: Два мощных синхронных привода в одном компактном модульном корпусе
- Пьезо фланец IsoLign: Полностью бесступенчатый контроль измерительного зазора с точностью до 10 нм
- Полностью цифровой прибор, использующий последние технологии цифровой обработки сигнала
- Два высокоточных воздушных подшипника с интегрированными в них запатентованными датчиками нормального усилия
- Технология TruGap™: Инновационная запатентованная система для измерения и контроля измерительного зазора
- Технология TruRate™: Адаптирующийся к образцу контроллер вращения и шаговой деформации
- Технология TruStrain™: Быстрый и точный контроль деформации, благодаря улучшенному контролю позиционирования при осцилляции в реальном времени (DSO)
- Интуитивное управление через цветной дисплей

Возможные режимы работы с использованием технологии TwinDrive™

- Режим 2ЕС: Оба синхронных мотора работают как приводы и как датчики крутящего момента. Возможны различные режимы работы:
- Вращение в противоположные стороны (противовращение)
- Режим разделения нагружающего усилия и измерения крутящего момента
- Режим ЕС: Работа с одним синхронным приводом точно также, как и в других реометрах серии MCR, включая весь перечень опциональных ячеек, аксессуаров и систем контроля температуры

Простота работы

- Технология Toolmaster™: Запатентованная система для автоматического распознавания измерительных систем, аксессуаров, систем контроля температуры и привода TwinDrive™
- Быстрое подсоединение геометрий Quickfit: Простое подсоединение измерительных геометрий одной рукой для обоих измерительных приводов
- Технология T-Ready™: Уменьшает время ожидания перед началом измерения путем определения и информирования пользователя о достижении температурного равновесия в образце
-

Широкий выбор измерительных систем для всех видов приложений

- USB подключение к компьютеру/ПО
- Ethernet подключение для удаленного управления прибором через корпоративную сеть
- Программа RheoCompass™: программное обеспечение для работы с реометром с максимально упрощенным и дружелюбным интерфейсом

Широчайший выбор аксессуаров

- Устройства для контроля температуры в диапазоне от -150 °C до 1000 °C
- Специальные аксессуары для DMA и DMTA измерений, рео-оптические приставки, реология в магнитном и электрическом полях, межфазная реология, УФ отверждение и многие другие приложения

Характеристики

Бренд:	QUANTACHROME
Вес:	47 / 56 кг
Размеры:	753 x 444 x 586 мм
Полностью синхронный привод:	Да
Минимальный момент при вращении:	10 / 5 нНм
Максимальный момент:	230 нНм

Угловое разрешение:	10 нрад
Максимальный температурный диапазон:	от - 150 до +1000 °C
Toolmaster:	Да
QuickConnect:	Да
Минимальный момент при осцилляции:	2 / 1 нНм
Автоматическая установка зазора (AGC/AGS):	Да
Максимальная угловая скорость:	1*10 ⁻⁷ (3) рад / сек
Разрешение момента:	0,1 нНм
Угловое отклонение:	от 0,1 до ∞ мкрад
Миним. угловая частота:	1*10 ⁻⁷ (3) рад / сек
Максим. угловая частота:	628 рад / сек
Диапазон нормальной силы:	0,005 – 50 / 0,001 – 50 Н
Разрешение нормальной силы:	0,5 мН
TruGap:	Да
T-Ready:	Да
Прямой контроллер деформации:	Да
Прямой контроллер напряжения:	Да
TruRate:	Да
TruStrain:	Да
Нормальная сила и профили с её контролем, тесты на клейкость и сжатие:	Да
Постоянный момент (60 минут) без дрейфа сигнала:	Да
Контроль скорости сдвига и напряжения сдвига:	Да
Пьезо фланец IsoLign – Изменение зазора с шагом:	10 нм
Шаговое изменение скорости, константа времени:	5 мсек

Шаговое изменение деформации, константа времени:	10 мсек
Шаговое изменение скорости (время, необходимое для достижения 99% заданного значения, независимо от типа образца):	30 мсек
Минимальная угловая скорость, контролируемая (1):	$1 \cdot 10^{-9}$ рад / сек
Электронное блокирование вращения геометрии для тримминга:	Да