

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35

Астрахань +7 (8512) 99-46-80

Астана +7 (7172) 69-68-15

Барнаул +7 (3852) 37-96-76

Белгород +7 (4722) 20-58-80

Брянск +7 (4832) 32-17-25

Владивосток +7 (4232) 49-26-85

Владимир +7 (4922) 49-51-33

Волгоград +7 (8442) 45-94-42

Воронеж +7 (4732) 12-26-70

Екатеринбург +7 (343) 302-14-75

Иваново +7 (4932) 70-02-95

Иркутск +7 (3952) 56-24-09

Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61

Ижевск +7 (3412) 20-90-75

Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45

Липецк +7 (4742) 20-01-75

Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81

Москва +7 (499) 404-24-72

Мурманск +7 (8152) 65-52-70

Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32

Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65

Нижевартовск +7 (3466) 48-22-23

Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Калуга +7 (4842) 33-35-03

Калининград +7 (4012) 72-21-36

Кемерово +7 (3842) 21-56-70

Киров +7 (8332) 20-58-70

Краснодар +7 (861) 238-86-59

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70

Орел +7 (4862) 22-23-86

Оренбург +7 (3532) 48-64-35

Пенза +7 (8412) 23-52-98

Пермь +7 (342) 233-81-65

Первоуральск +7 (3439) 26-01-18

Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Рязань +7 (4912) 77-61-95

Самара +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35

Саранск +7 (8342) 22-95-16

Сочи +7 (862) 279-22-65

Ставрополь +7 (8652) 57-76-63

Сургут +7 (3462) 77-96-35

Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64

Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02

Тверь +7 (4822) 39-50-56

Томск +7 (3822) 48-95-05

Тула +7 (4872) 44-05-30

Тюмень +7 (3452) 56-94-75

Ульяновск +7 (8422) 42-51-95

Уфа +7 (347) 258-82-65

Хабаровск +7 (421) 292-95-69

Челябинск +7 (351) 277-89-65

Чебоксары +7 (8352) 28-50-89

Череповец +7 (8202) 49-07-18

Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: quantatec.pro-solution.ru | эл. почта: qtc@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Monowave 400R

Monowave 400R

Image not found or type unknown

- Информация о химическом составе продуктов реакции в реальном времени
- Точные данные по зависимостям время-температура, для лучшего понимания процесса реакции
- Не требуется пробоподготовка, очистка продукта, исключается перекрестное загрязнение

Совмещая Monowave 400 R с рамановским спектрометром CoRa 5001, получите спектр информации о том, что раньше оставалось тайной. Новое решение от Anton Paar сочетает в себе два мощных метода синтетической химии - микроволновый реактор Monowave 400 R обеспечивает быстрые химические реакции, а рамановский анализатор CoRa 5001 позволяет характеризовать их методом молекулярной спектроскопии.

Узнайте больше о механизмах и кинетике реакций, сочетая точные температурные профили с информацией о химическом составе реакционной смеси в реальном времени. Оптимизируйте условия реакции на основе более глубокого понимания процесса, учитывая влияние различных параметров, роль реагентов или определяя оптимальную

точку конца реакции.

Ключевые особенности

Изучайте химические реакции в беспрецедентных условиях проведения

Mpowave 400 R обеспечивает полный диапазон рабочих параметров при температуре до 300 °C и давлении до 30 бар. Рамановский спектрометр Coxa 5001 выполняет серии измерений во времени с регулируемыми интервалами и временем экспозиции непосредственно внутри реакционного сосуда. Микроволновый реактор и рамановский спектрометр соединены через специальный опто-волоконный рамановский зонд.

Мониторинг реакций in-situ в режиме реального времени для более глубокого понимания механизмов реакции

Рамановская спектроскопия обеспечивает прямую идентификацию функциональных групп и количественную информацию о составе реакционной смеси. Обнаружение невыделяемых промежуточных продуктов или переходных состояний с коротким временем жизни во время протекания реакции для более глубокого понимания её механизмов.

Приложения включают в себя:

- Идентификация реакционно способных промежуточных продуктов
 - Выяснение механизмов реакции
 - Исследование кинетики реакций
 - Мониторинг образования побочных продуктов
 - Оптимизация условий реакции
-

Ваш рамановский зонд будет всегда как новый с бесконтактным измерением

Рамановский зонд использует метод рассеяния и поэтому может работать через стенку реакционного сосуда из боросиликатного стекла для прямого контроля химического состава реакций под давлением. Вы можете исследовать различные масштабы реакций от 2 мл до 20 мл, так как фокус лазера может быть расположен оптимально для обоих размеров реакционных сосудов, доступных для Monowave 400 R. При бесконтактном измерении нет перекрестного загрязнения, Вы не ограничены в выборе реагентов и не нужно чистить зонд между экспериментами.

Точный контроль температуры для идеальной повторяемости хода реакции

Использование микроволновых печей для нагрева имеет ряд преимуществ: они нагревают реакционную смесь непосредственно внутри реакционного сосуда, не нагревая сам сосуд. В отличие от обычных источников нагрева, микроволновой нагрев можно включать и выключать мгновенно, что дает вам полный контроль над нагревом. Monowave 400 R использует эти преимущества для обеспечения эффективного нагрева в любом масштабе для любого растворителя с непревзойденной скоростью. Программный контроллер прибора не только предотвращает перегревы, но и облегчает более чистые превращения, точно соответствуя температурной программе. Это позволяет ускорить химические реакции и достичь температуры реакции, намного превышающей температуру кипения используемого

растворителя.

Безопасная и надежная работа

Mopowave 400 R оснащен несколькими системами блокировки, чтобы пользователь был в безопасности от микроволнового и лазерного излучения. Оба устройства могут быть активированы только в том случае, если поворотная крышка реактора Mopowave 400 R полностью закрыта. Комбинированная установка реактор+раман-спектрометр соответствует доступным пределам экспозиции (AEL) лазера класса 1.

Характеристики

Бренд: QUANTACHROME