

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Астана +7 (7172) 69-68-15
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32
Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижевартонск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Калининград +7 (4012) 72-21-36
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: quantatec.pro-solution.ru | эл. почта: qtc@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

SmartPave 102: Реометр для битумов и ПБВ

SmartPave 102: Реометр для битумов и ПБВ

Image not found or type unknown

SmartPave это **динамический сдвиговый реометр (DSR)**, построенный на платформе великолепных реометров MCR с технологией синхронного привода. В нем используются такие инновационные особенности, как Toolmaster™, температурные устройства с элементами Пельтье для "сухого" нагрева образца и пошаговые инструкции для процедур измерения в соответствии со стандартами **AASHTO T315, AASHTO T350 (TP70), AASHTO TP101, ASTM D7175, ASTM D7405 и DIN EN 14770**. Для измерения асфальтовых связующих, модифицированных добавлением резиновой крошки (ground tire rubber - GTR), а также для измерения вязкости в соответствии с **AASHTO T316, ASTM D4402 и DIN EN 13302**, доступна уникальная Пельтье система контроля температуры для цилиндрических геометрий. Реометр SmartPave позволяет изучать **реологию битумных вяжущих** на ранее недостижимом уровне точности, удобства и простоты.

Ключевые особенности

Ключевые технические особенности

- Мощный синхронный (EC motor) привод
- Полностью цифровой прибор, использующий самую последнюю технологию Цифровой Обработки Сигнала (DSP)
- Высокоточные воздушные подшипники с запатентованным встроенным датчиком нормального усилия
- Интуитивный цветной дисплей
- Запатентованные Пельтье системы контроля температуры, разработанные специально для битумных применений в соответствии с AASHTO T315 , T316, TP101, TP70, ASTM D7175, D4402, D7405, DIN EN 13302 и DIN EN 14770
- Сухой нагрев, нет потока воды вокруг образца
- Полностью автоматическая калибровка температуры
- Toolmaster™: Запатентованная система для автоматического распознавания измерительных систем и аксессуаров
- Простое подключение измерительных геометрий одной рукой
- Большое рабочее пространство для удобного заполнения, удаления излишков (тримминга) и очистки
- Ethernet подключение для удаленного управления прибором через корпоративную сеть
- С реометром SmartPave возможны любые типы реологических тестов и их комбинации, как в режиме вращения, так и в режиме осцилляции

Программное обеспечение

- Предустановленные пошаговые инструкции со всеми типами тестов, определенных в AASHTO T315 и другие стандартные методы испытаний
- Методы испытаний включают Исходное Вяжущее, RTFO и PAV-состаренные вяжущие (и градация и проверка

соответствия градации)

- Предустановленные рабочие книги для проверки линейности, автоматической калибровки температуры и проверка с подходящим калибровочным стандартом

Характеристики

Бренд:	QUANTACHROME
Подшипники:	воздушные
Полностью синхронный привод:	Да
Минимальный момент при вращении:	50
Максимальный момент:	200
Угловое разрешение:	10
Максимальная скорость вращения:	3000
Максимальный температурный диапазон:	от - 150 до +1000
Toolmaster:	да
QuickConnect:	да
Минимальный момент при осцилляции:	10
Автоматическая установка зазора (AGC/AGS):	да
Максимальная угловая скорость:	314
Разрешение момента:	0,5
Угловое отклонение:	от 1 до ∞
Миним. угловая частота:	$1 \cdot 10^{-7}$
Максим. угловая частота:	628
Диапазон нормальной силы:	0,01 – 50
Разрешение нормальной силы:	1

TruGap:	да
T-Ready:	да
Прямой контроллер деформации:	да
Прямой контроллер напряжения:	да
TruRate:	опционально
TruStrain:	опционально
Нормальная сила и профили с её контролем, тесты на клейкость и сжатие:	опционально
Минимальная угловая скорость:	$1 \cdot 10^{-8}$
Исходные данные (raw data, LAOS, форма волны):	опционально
Осевая Пьезо Компенсация (PAA):	нет