По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35

Астрахань +7 (8512) 99-46-80

Астана +7 (7172) 69-68-15

Барнаул +7 (3852) 37-96-76

Белгород +7 (4722) 20-58-80

Брянск +7 (4832) 32-17-25

Владивосток +7 (4232) 49-26-85

Владимир +7 (4922) 49-51-33

Волгоград +7 (8442) 45-94-42

Воронеж +7 (4732) 12-26-70

Екатеринбург +7 (343) 302-14-75

Иваново +7 (4932) 70-02-95

Иркутск +7 (3952) 56-24-09

Иошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61

Ижевск +7 (3412) 20-90-75

Казань +7 (843) 207-19-05

Курск +7 (4712) 23-80-45

Липецк +7 (4742) 20-01-75

Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81

Москва +7 (499) 404-24-72

Мурманск +7 (8152) 65-52-70

Набережные Челны +7 (8552) 91-01-32

Нижний Новгород +7 (831) 200-34-65

Нижевартовск +7 (3466) 48-22-23

Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Калуга +7 (4842) 33-35-03

Калининград +7 (4012) 72-21-36

Кемерово +7 (3842) 21-56-70

Киров +7 (8332) 20-58-70

Краснодар +7 (861) 238-86-59

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Омск +7 (381) 299-16-70

Орел +7 (4862) 22-23-86

Оренбург +7 (3532) 48-64-35

Пенза +7 (8412) 23-52-98

Пермь +7 (342) 233-81-65

Первоуральск +7 (3439) 26-01-18

Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Рязань +7 (4912) 77-61-95

Самара +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35

Саранск +7 (8342) 22-95-16

Сочи +7 (862) 279-22-65

Ставрополь +7 (8652) 57-76-63

Сургут +7 (3462) 77-96-35

Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сызрань +7 (8464) 33-50-64

Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02

Тверь +7 (4822) 39-50-56

Томск +7 (3822) 48-95-05

Тула +7 (4872) 44-05-30

Тюмень +7 (3452) 56-94-75

Ульяновск +7 (8422) 42-51-95

Уфа +7 (347) 258-82-65

Хабаровск +7 (421) 292-95-69

Челябинск +7 (351) 277-89-65

Чебоксары +7 (8352) 28-50-89

Череповец +7 (8202) 49-07-18

Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: quantatec.pro-solution.ru | эл. почта: qtc@pro-solution.ru

телефон: **8-800-511-8870**

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

Высокотемпературные реометры: FRS 1600/FRS 1800

Высокотемпературные реометры: FRS 1600/FRS 1800

Image not found or type unknown

Материалы, которые мы регулярно используем в повседневной жизни, такие как стекла, керамика, металлы, производятся или перерабатываются в виде расплавов при температурах выше 1000 °С. Определение вязкости расплава этих материалов с помощью FRS позволяет обеспечить стабильно высокое качество конечного продукта и оптимизацию энергоемкого производственного процесса. Кроме того, эта система открывает новые пути в исследованиях и разработках материалов с высокой температурой плавления. Каждый высокотемпературный реометр объединяет в себе реометр и лабораторную печь для измерения вязкости расплавов при температурах до 1800 °С (температура образца 1700 °С).

Ключевые особенности

Технические преимущества

- Реологические измерения расплавов при температурах до 1800 °C
- Измерительная "голова" от реометра DSR с активным воздушным и водным охлаждением
- Максимальный крутящий момент 230 мНм
- Максимальная скорость вращения 300 об/мин
- Точное позиционирование геометрии при погружении в образец с помощью шагового мотора с контролем усилия в вертикальной оси
- Пневматическая система позиционирования для предварительного нагрева и основного нагрева образца
- Печь Carbolite STF16/180
- Парковочное расположение печи обеспечивает удобство работы с образцом и очистки
- Температурный диапазон при комнатной температуре 20 °C: от 300 до 1600 °C или от 600 до 1800 °C
- Температура образца либо рассчитывается через заводскую калибровку, либо измеряется опциональным температурным датчиком, устанавливаемым в стакан
- Цилиндрические измерительные системы доступны из разных материалов, различного размера и формы.

Удобство работы

- Интуитивное программное обеспечение управляет прибором и печью и отображает результаты в виде графиков и таблиц и позволяет создавать автоматические много-шаговые измерительные программы
- Сертифицированная концепция безопасности для простого и дружелюбного пользователю управления

Характеристики

Бренд: QUANTACHROME